

CERTYFIKAT-UE

Zakładowa Kontrola Produkcji (FPC)

1182-CPD-1090-1.00205.GSIBB.2013.001

Zgodnie z Dyrektywą 89/106/EWG Rady Unii Europejskiej z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane – CPD) z późniejszym uzupełnieniem, poświadczam się niniejszym, co następuje:

Niżej wymieniony wyrób budowlany został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji i wstępnemu badaniu typu w zakładzie produkcyjnym zgodnie z planem badań narzuconym przez zharmonizowaną specyfikację techniczną.

Jednostka notyfikowana

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH - Numer Identyfikacyjny 1182 -
przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu i systemu zakładowej kontroli produkcji
oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie systemu zakładowej kontroli produkcji.

Wprowadzający do obrotu
(Producent lub Upoważniony Przedstawiciel)

BAKRON Stanisław Białoszycki
ul. Dworcowa 23
PL - 74-200 Pyrzyce

Zakład (y) produkcyjny (e)

BAKRON Stanisław Białoszycki
ul. Dworcowa 23
PL - 74-200 Pyrzyce

Wyrób

Stalowe elementy konstrukcyjne do EXC2 według EN 1090-2 bez ochrony antykorozyjnej i bez projektu konstrukcji

Zastosowanie

Do zastosowań nośnych we wszystkich rodzajach obiektów budowlanych

Oznakowanie CE

ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1: 2009/AC:2010

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełniono wszystkie warunki dotyczące zakładowej kontroli produkcji według ustaleń zharmonizowanej specyfikacji technicznej:

EN 1090-1:2009/AC:2010, Załącznik ZA

Początek okresu ważności
(data pierwszego wystawienia)

21.05.2013

Następny nadzór

20.05.2014

Okres ważności

Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie ulegną istotnej zmianie ustalenia zharmonizowanej specyfikacji technicznej, warunki produkcyjne w zakładzie lub zakładowa kontrola produkcji.

Uwagi

Przyporządkowany(e) certyfikat(y) spawalniczy(e)
1182-CPD-1090-2.00153.GSIBB.2013.001 (Berlin, ważne do 20.05.2014)

Miejsce wystawienia / data

Berlin, 21.05.2013
JURZIK/RJ



S. Emmeth
Dipl.-Ing. Emmeth
Zastępca Kierownika Jednostki Certyfikującej

Numer certyfikatu: 1182-CPD-1090-1.00205.GSIBB.2013.001

Postanowienia ogólne

Obowiązują ustalenia regulaminu badań, nadzoru, certyfikacji , inspekcji i ekspertyz (PÜZIG) GSI mbH
každorazowo zgodnie z jego aktualną wersją.

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

1182-CPD-1090-2.00153.GSIBB.2013.001

Zgodnie z EN 1090-1, Tabela B.1, poświadczają się co następuje:

Niniejszy certyfikat spawalniczy
obowiązuje w połączeniu z certyfikatem-UE w zakresie stosowania Dyrektywy Wyroby Budowlane (CPD)

Producent	BAKRON Stanisław Białoszycki ul. Dworcowa 23 PL - 74-200 Pyrzyce	
Zakład (-y)	BAKRON Stanisław Białoszycki ul. Dworcowa 23, PL - 74-200 Pyrzyce	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2:2008+A1:2011	
Procesy spawalnicze numer referencyjny wg EN 4063	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG	
Materiały podstawowe klasa wytrzymałości, specyfikacja techniczna	S 235, S 275, S 355 według EN 1090-2, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	Dipl.-Ing. Stanisław Białoszycki, IWE	urodzony 02.03.1951
Zastępca tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	Karol Gatarek, ST	urodzony 26.07.1987
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek okresu ważności (data pierwszego wystawienia)	21.05.2013	
Następny nadzór	20.05.2014	
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie ulegną istotnej zmianie ustalenia przywołanej powyżej specyfikacji technicznej lub warunki produkcyjne w zakładzie (-ach)	
Uwagi	-	
Miejsce wystawienia / data	Berlin, 21.05.2013 JURZIK/RJ	





Dipl.-Ing. (FH) Emeneth
Zastępca Kierownika Jednostki Certyfikującej

Numer certyfikatu: 1182-CPD-1090-2.00153.GSIBB.2013.001

Uregulowania ogólne

1. Obowiązują ustalenia regulaminu badań, nadzoru, certyfikacji, inspekcji i ekspertyz (PÜZIG) GSI mbH każdorazowo zgodnie z jego aktualną wersją.
 2. Dla potrzeb reklamy i innych celów niniejszy certyfikat może być powielany lub publikowany tylko w całości. Treść tekstów reklamowych nie może być sprzeczna z niniejszym certyfikatem.
 3. W razie wystąpienia wątpliwości co do kwalifikacji zakładu, zastrzega się prawo jednostki nadzorującej do niezapowiedzianego, odpłatnego inspekcjonowania zakładu.
 4. Niniejszy certyfikat może zostać w każdej chwili cofnięty, uzupełniony lub zmieniony ze skutkiem natychmiastowym bez prawa do odszkodowania, jeśli zmieniły się warunki na jakich został on wydany lub gdy nie są dotrzymywane postanowienia zawarte w niniejszym certyfikacie.
 5. Niżej wymienione zmiany należy zgłaszać jednostce certyfikującej:
 - a) nowe zakłady produkcyjne lub znaczące zmiany w istniejących
 - b) zmiana odpowiedzialnej osoby nadzoru spawalniczego
 - c) wprowadzenie nowych procesów spawalniczych, nowych materiałów bazowych i związanych z nimi WPQR
 - d) nowe urządzenia produkcyjne o istotnym znaczeniu
- W razie zaistnienia któregoś z wymienionych przypadków jednostka certyfikująca zleci przeprowadzenie inspekcji jednostce nadzorującej.

Rozdzielnik:

1. Wnioskodawca
2. a/a

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

GSIBB-EN1090-2.00153.2013.002

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent

BAKRON Stanisław Białoszycki

**ul. Dworcowa 23
PL - 74-200 Pyrzyce**

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2008+A1:2011

Klasa Wykonania

EXC2 według EN 1090-2

Procesy spawalnicze
numer referencyjny wg EN 4063

111, 135

Grupa materiałowa

1.1, 1.2
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3

**Odpowiedzialna osoba
nadzoru spawalniczego**
tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Dipl.-Ing. Stanisław Białoszycki, IWE

urodzony 02.03.1951

Zastępca
tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Karol Gatarek, technika spawania

urodzony 26.07.1987

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek ważności

21.05.2013

Termin ważności

20.05.2016

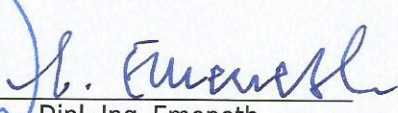
Uwagi

-

Miejsce wystawienia / data

Berlin, 07.08.2014
Emeneth




Dipl.-Ing. Emeneth
Zastępca Kierownika Jednostki
Prüfstelle

Numer certyfikatu: GSIBB-EN1090-2.00153.2013.002

Postanowienia ogólne

1. Niniejszy certyfikat jest ważny, dopóki nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego/Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejszy certyfikat może być powielany lub publikowany w w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegokolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego certyfikatu.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia kontroli w Siedzibie/Siedzibach firmy w dowolnym okresie, bez konieczności powiadamiania i za dodatkową opłatą, w przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących kwalifikacji producenta.
4. Niniejszy certyfikat może być wycofany ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełniony lub zmieniony, jeżeli warunki, na podstawie których został przyznany, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego certyfikatu nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki kontrolującej.
 - a) Nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) Zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) Wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka kontrolująca przeprowadzi dodatkową kontrolę.
6. Co najmniej na dwa miesiące przed datą upływu ważności powinien zostać złożony wniosek do jednostki kontrolującej, jeśli kwalifikacje mają być nadal poświadczane certyfikatem.

Dystrybutor:

1. Wnioskodawca
2. do akt

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji
2451-CPR-EN1090-2014.1573.001

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Zakres produkcji	patrz na odwrocie wyprodukowane przez lub dla
Producent	BAKRON Stanisław Białoszycki ul. Dworcowa 23 74-200 Pyrzyce Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji Producenta	BAKRON Stanisław Białoszycki ul. Dworcowa 23 74-200 Pyrzyce Polska
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Początek okresu ważności Data wystawienia	21.05.2013
Następny audit nadzorczy	20.05.2016
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrobów i warunki produkcyjne w zakładzie.
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 26.09.2014
Emeneth


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

Numer certyfikatu: 2451-CPR-EN1090-2014.1573.001

Zakres wytwarzania ✓ Produkcja (cięcie - perforowanie - formowanie, spawanie, łączenie mechaniczne)

Przynależne certyfikaty spawalnicze GSIBB-EN 1090-2.00153.2013
(SLV Berlin-Brandenburg, ważne do 20.05.2016)

Uwagi Jednostka Notyfikowana - 2451 DVS ZERT GmbH dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego/zakładów produkcyjnych i systemu zakładowej kontroli oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009 + A1: 2011, pkt. B. 4,1 do pkt. 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009 + A1: 2011, punkt B 4.3.

W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej roczne oświadczenia w formie pisemnej.

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w najnowszej wersji.